



**Kloszowa Zgrzewarka Kątowa – SL 44 włoskiej firmy SMIPACK**  
**W jednym cyklu: zgrzewa, odcina, obkurcza.**

***Dane techniczne:***

Wymiary ramy zgrzewającej	440 x 300 mm
Maksymalna wysokość pakowanego produktu:	200mm – w zależności od wszystkich wymiarów pakowanego produktu, możliwość ustawienia wysokości
Zgrzewarka:	Ręczne opuszczanie ramienia zgrzewarki, automatyczny powrót ramienia, na czas zgrzewania i obkurczania folii elektromagnes przytrzymuje ramię zgrzewarki.
Rodzaj zgrzewania:	Impulsowy, czas zgrzewania- regulowany z panelu kontrolnego, taśma kanthalowa
System perforacji:	System mechaniczny, perforatory igłowe
Moduł kontrolny:	Panel kontrolny LCD alfanumeryczny z kartą mikroprocesora o 8 bit pozwalający na łatwą i dokładną kontrolę bieżących czynności takich jak: <ul style="list-style-type: none"><li>- stan maszyny</li><li>- regulowanie czasu kurczenia</li></ul> regulowanie temperatury komory kurczenia
Programy:	
Zasilanie:	220-240 V 50/60 HZ. , całkowita moc zainstalowana 3600W
Waga maszyny:	60 kg
Wydajność:	200 - 300 paczek/godz.
Rodzaje stosowanych folii:	PCV, Poliolefiny, rolki folii nawinięte w półrękawie. Maksymalna szerokość rolki 500 mm Ø 300 mm, grubość folii od 10my do 30my

Maszyna Posiada znak CE

**ELEKTROMAGNES  
PRZYTRZYMUJE KŁOSZ  
MASZINY NA CZAS  
OBKURCZANIA FOLII  
AUTOMATYCZNIE  
OTWIERA SIĘ PO  
ZAKOŃCZONYM CYKLU  
PRACY**



## Kłozowa Zgrzewarka Kątowa – SL 56 włoskiej firmy SMIPACK W jednym cyklu: zgrzewa, odcina, obkurcza.

### Dane techniczne:

Wymiary ramy zgrzewającej	560 x 430 mm
Maksymalna wysokość pakowanego produktu, szerokość, długość	250 mm wysokość – w zależności od pozostałych parametrów, możliwość ustawienia wysokości szerokość – 390mm, długość 500mm
Zgrzewarka:	Ręczne opuszczanie ramienia zgrzewarki, automatyczny powrót ramienia, na czas zgrzewania i obkurczania folii elektromagnes przytrzymuje ramię zgrzewarki.
Rodzaj zgrzewania:	Impulsowy, czas zgrzewania- regulowany z panelu kontrolnego, taśma kanthalowa
System perforacji:	System mechaniczny, perforatory igłowe
Moduł kontrolny:	Panel kontrolny LCD alfanumeryczny z kartą mikroprocesora o 8 bit pozwalający na łatwą i dokładną kontrolę bieżących czynności takich jak: <ul style="list-style-type: none"> <li>- stan maszyny</li> <li>- regulowanie czasu kurczenia</li> </ul>
Programy:	
Zasilanie:	220-240 V 50/60 HZ. , całkowita moc zainstalowana 3600W
Waga maszyny:	120 kg
Wydajność:	200 - 300 paczek/godz.
Rodzaje stosowanych folii:	PCV, Polietylen, Poliolefiny, rolki folii nawinięte w półrękawie. Maksymalna szerokość rolki 600 mm Ø 300 mm

Maszyna Posiada znak CE

## MASZYNA SL 56

Elektromagnes w Cyklu  
Automatycznym Przytrzymuje  
Komorę na Czas Zgrzewania i  
Obkurczania Folia na  
Pakowanym Produkcie



<b>FP 560A</b>	<b>Półautomatyczna zgrzewarka kąтова</b>																				
	<p><b>Dane techniczne maszyn:</b></p> <table data-bbox="284 383 1249 757"> <tr> <td>Zasilanie [V] [Hz]</td> <td>220 -240 1PH – N –PE 50/60</td> </tr> <tr> <td>Moc elektryczna [W]</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>Drażek zgrzewający [mm]</td> <td>560 x 430</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna wysokość opakowania [mm]</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>Średnia produkcja godzinna</td> <td>600-1200</td> </tr> <tr> <td>Maksymalny wymiar szpuli folii [mm]</td> <td>600 - Ø300</td> </tr> <tr> <td>Wymiary Maszyny [mm]</td> <td>2020 x 790 x 1055 h</td> </tr> <tr> <td>Ciężar netto Maszyny [Kg]</td> <td>148</td> </tr> <tr> <td>Wymiary zapakowanej Maszyny [mm]</td> <td>1400 x 880 x 1185 h</td> </tr> <tr> <td>Ciężar zapakowanej Maszyny [Kg]</td> <td>180</td> </tr> </table>	Zasilanie [V] [Hz]	220 -240 1PH – N –PE 50/60	Moc elektryczna [W]	2500	Drażek zgrzewający [mm]	560 x 430	Maksymalna wysokość opakowania [mm]	230	Średnia produkcja godzinna	600-1200	Maksymalny wymiar szpuli folii [mm]	600 - Ø300	Wymiary Maszyny [mm]	2020 x 790 x 1055 h	Ciężar netto Maszyny [Kg]	148	Wymiary zapakowanej Maszyny [mm]	1400 x 880 x 1185 h	Ciężar zapakowanej Maszyny [Kg]	180
Zasilanie [V] [Hz]	220 -240 1PH – N –PE 50/60																				
Moc elektryczna [W]	2500																				
Drażek zgrzewający [mm]	560 x 430																				
Maksymalna wysokość opakowania [mm]	230																				
Średnia produkcja godzinna	600-1200																				
Maksymalny wymiar szpuli folii [mm]	600 - Ø300																				
Wymiary Maszyny [mm]	2020 x 790 x 1055 h																				
Ciężar netto Maszyny [Kg]	148																				
Wymiary zapakowanej Maszyny [mm]	1400 x 880 x 1185 h																				
Ciężar zapakowanej Maszyny [Kg]	180																				
	<p><b>Zalety i właściwości FP 560 A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teflonowe ostrze zgrzewające</li> <li>• Chłodzenie elektrod zgrzewających cieczą w obiegu wymuszonym.</li> <li>• Wysokość powierzchni pracy zgrzewarki i tunelu termokurczenia regulowane poprzez pokrętko umieszczone na zewnętrznej części Maszyny.</li> <li>• Ruchomy blat na produkty niezależny od trzymaka szpuli folii dla lepszego dostosowania folii do wymiarów konfekcjonowanych opakowań.</li> <li>• Przycisk awaryjny</li> <li>• Automatyczne wyjście paczki poprzez napędzaną silnikiem taśmę</li> <li>• System kontroli Flextron wyposażony w: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym, pozwalającym na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań jak: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Stan Maszyny</li> <li>○ Licznik elektroniczny</li> <li>○ Regulowanie temperatury zgrzewania</li> <li>○ Szybkość wyjścia opakowania</li> <li>○ Działanie cyklu automatycznego, czyli możliwość ustawienia w panelu elektronicznym prędkości produkcji regulując czas opuszczania i podnoszenia ramienia zgrzewającego.</li> <li>○ Opóźnienie podnoszenia ramienia zgrzewającego.</li> <li>○ Pamięć o możliwości zaprogramowania sześciu różnych cykli pracy: wiąże się to z zwiększeniem produktywności i uproszczeniem używania</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>• Moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzuje się: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Trwalszym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym</li> <li>○ W przypadku awarii można wymienić tylko uszkodzony moduł nie tracąc danych zawartych w pamięci</li> </ul> </li> <li>• Zmniejszone zużycie energetyczne</li> <li>• Możliwość użycia folii: PCV, Poliiolefiny i Polietylenu.</li> <li>• Nawijarka odpadów w standardzie</li> <li>• <b>Zgodność z normami CE</b></li> </ul>																				
<b>Opcja</b>	Blat pakujący ze stali inox																				
	Nośnik podwójnej Szpuli																				
	Zestaw z pedałem do rozpoczęcia cyklu																				

Automatycznie  
opadająca ramka  
zgrzewająca

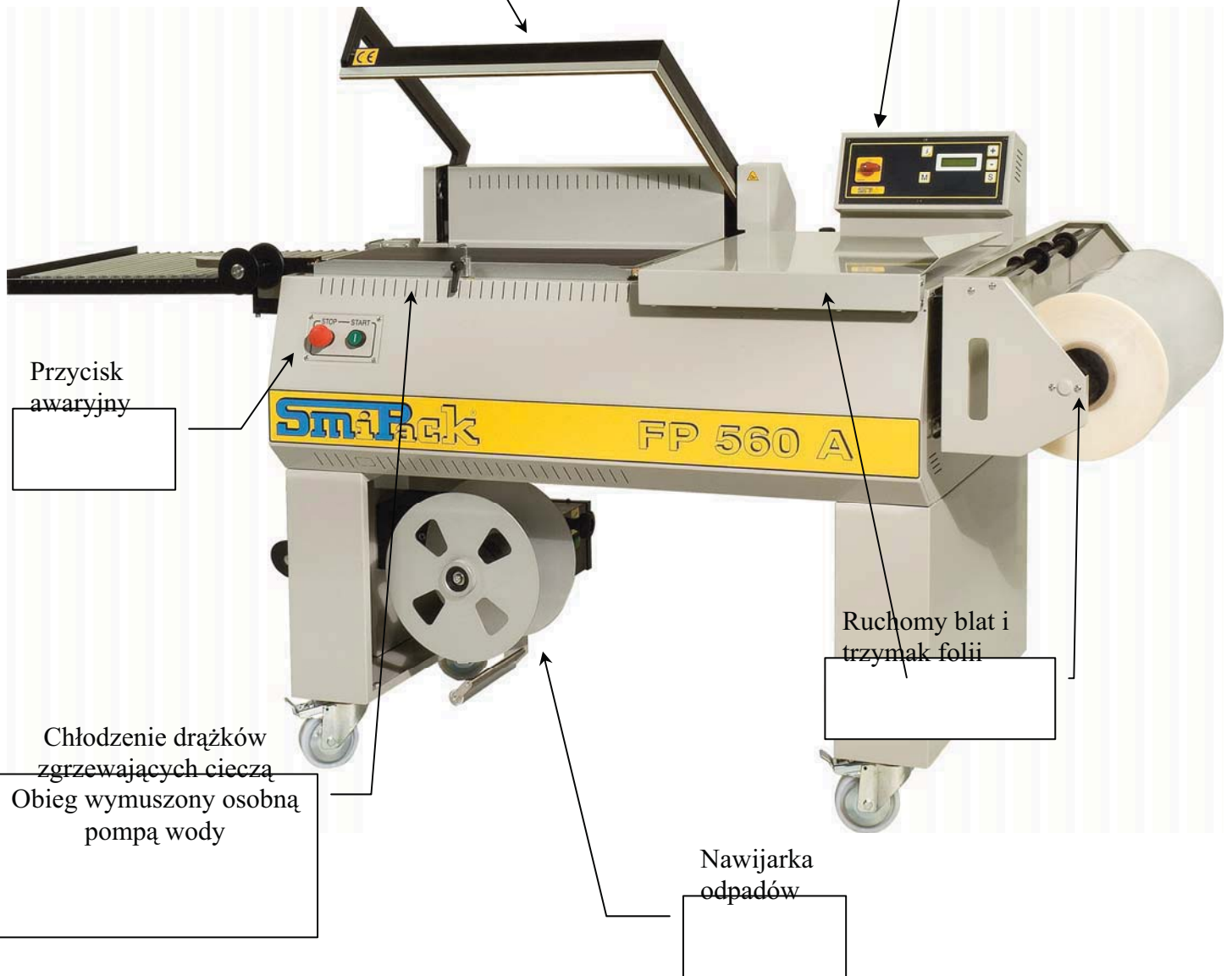
Elektroniczny panel  
sterowania

Przycisk  
awaryjny

Ruchomy blat i  
trzymak folii

Chłodzenie drążków  
zgrzewających cieczą  
Obieg wymuszony osobną  
pompą wody

Nawijarka  
odpadów



<b>T450</b>	<b>TUNEL GRZEWCZY</b>
	<b>ELEKTRONICZNA KONTROLA PRĘDKOŚCI PASA TRANSMISYJNEGO + PAS TRANSMISYJNY ROLKOWY ODPROWADZAJĄCY</b>
	<b>WYŚWIETLACZ CIEKŁOKRYSTALICZNY</b>
	<b>ELEKTRONICZNA KONTROLA TEMPERATURY</b>
	<b>dane techniczne maszyn:</b>
	zasilanie 380 – 400 3PH – PE 50/60
	moc zainstalowana 8 Kw
	maksymalna wysokość produktu 230 mm
	Prędkość przesuwu pasa 2,8 – 9,4 m/min
	wymiary maszyn 1235mm x 933mm x 1439 mm(wysokość)
	ciężar maszyn T450 (187kg) ,
	<b>Producentem maszyn jest włoska firma SmiPack</b>
	<b>Maszyna posiada znak CE</b>

